

Müşteri
Customer : **DERİN ÖRGÜ KUMAŞÇILIK TEKSTİL SAN**

Müşteri Sip No
Style : **REF/BİL-NET**

Parti No
Batch No : **2022-1610**

Parti Kg
Qty : **500.00 Kg.**

Kumaş Cinsi
Fabric Type : **30/70/10 PAM.POLY VANİZE ÜÇ İPLİK**

Renk
Colour : **21-PC-50980.1.1**
LACİVERT

FİZİKSEL TESTLER
PHYSICAL TESTS

	Müşteri Standartları Customer Norm	İstenilen Requirement	Gerçekleşen Realized
Çekmezlik Shrinkage	En (%) Width Gr (%) Width		-1
En (cm) Width (cm) Gr/m² Weight (cm) % May Dönmesi % Spirality		180 300	190 295 1

HASLIK TESTLERİ
FASTNESS VALUES

Yıkama Haslığı Color fastness to washing		
Ter Haslığı Color fastness to perspiration	Alkali Alkaline Asit Acid	
Su Haslığı Color fastness to water		
Sürtme Haslığı Color fastness to rubbing	Yaş Wet Kuru Dry	4 4/5

TEST SONUÇLARI (TEST RESULTS)

	Secondary Cellulose Acetate	Bleached Unmercerize Cotton	Nylon 6.6	Polyester (Terylene)	Acrylic (Courlien)	Wool (Worsted)
Yıkama Haslığı	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	
Su Haslığı	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	
Ter Haslığı (Asit)	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	
Ter Haslığı (Alkali)	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	
Saliva Test						

Sürtme Haslığı
(Color Fastness to Rubbing)

DRY	WET
4/5	4

AÇIKLAMALAR :

Müşteri Kitiği :
Customer Ideas :

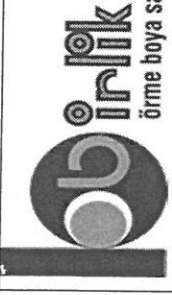
NOT : Problem görüldüğü anda gerekli açıklama ile geri fakslanacaktır.
If problems are observed, this document must be faxed back with necessary explanation.

GERİ FAKSLANDIĞI TAKDİRDE DAĞITIM
When this is faxed to back, distribution :

FABRİKA MÜDÜRLÜĞÜ / FACTORY MANAGER
ÜRETİM PLANLAMA ŞEFLİĞİ / PRODUCTION PLANNING DEPARTMENT
KALİTE GÜVENÇE ŞEFLİĞİ / QUALITY MANAGEMENT
İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ / PRODUCTION MANAGER

TEST YAPAN
Tester

ONAYLAYAN
Approval

 örme boya san. ve tic. a.ş.	PATLAMA MUKAVEMETİ BURSTING STRENGTH	DÖKÜMAN NO: YAYIN NO: YÜR. TAR : REVİZE TARİHİ: REVİZE NO
---	---	--

PARTİ NUMARASI	RAPOR NUMARASI	KUMAŞ CİNSİ
2022-1610		30/70/10 pamuk poly vanize üç iplik

KONDISYONLAMA

%.....RH.....C	GİRİŞ.....ÇIKIŞ.....	TEST STD:
----------------	----------------------	-----------

TEST METODU

30 MM DIAMETER (7,3 CM)	80 MM DIAMETER (50 CM)
------------------------------	-----------------------------

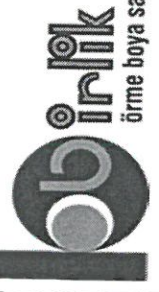
NUMUNE	PATLAMA DEĞERİ (KPA)
1	254,5 KPA 26,5 MM 19,9 SN
2	255,4 KPA 26,5 MM 20,0 SN
3	250,3 KPA 26,1 MM 19,6 SN
4	243,0 KPA 27,1 MM 19,0 SN
5	249,1 KPA 27,0 MM 19,5 SN
6	
7	
8	ORTALAMA
9	250,5 KPA 26,6 MM 19,6 SN
10	
RANGE	
AVERAGE	

NOT :RANGE VE AVERAGE DEĞERİ EN YAKIN 5 (KPA) TAMAMLANIR.

TESTİ YAPAN / TARİH

ONAY VEREN / TARİH

BİRLİK ÖRME BOYA SAN.VE TİC.AŞ.
ÇÖSB.ATATÜRK MAH.CUMHURİYET CAD.NO:39 KARAAĞAÇ – ÇERKEZKÖY - TEKİRDAĞ
İLETİŞİM :+90(282)758 16 23 FAX :+90 (282) 758 16 22

 örme boya san. ve tic. a.ş.	MARTINDALE PİLLİNG ABRASYON / ABRASION	DÖKÜMAN NO: YAYIN NO: YÜR. TAR : REVİZE TARİHİ: REVİZE NO
---	---	---

PARTİ NUMARASI	RAPOR NUMARASI	KUMAŞ CİNSİ
2022-1610		30/70/10 pamuk poly vanize üç iplik

KONDISYONLAMA

%.....RH.....C	GİRİŞ.....ÇIKIŞ.....	TEST STD:
----------------	----------------------	-----------

MARTINDALE PİLLİNG

YIKAMA METODU	KURUTMA TİPİ	YIKAMA SONU PİLLİNG DEĞERİ	DEVİR SAYISI
			2000

TUR SAYISI	2000				
1.TEST NUMUNESİ	4				
2.TEST NUMUNESİ	4				
3.TEST NUMUNESİ					

ABRASYON TESTİ / ABRASION

TUR SAYISI : 2000	
SONUÇ :	

TESTİ YAPAN / TARİH

ONAY VEREN / TARİH

BİRLİK ÖRME BOYA SAN.VE TİC.AŞ.
ÇÖSB.ATATÜRK MAH.CUMHURİYET CAD.NO:39 KARAAĞAÇ - ÇERKEZKÖY - TEKİRDAĞ
İLETİŞİM :+90(282)758 16 23 FAX :+90 (282) 758 16 22